



WARNKE

VITALSTOFFE

Bestellhotline: 0800-555 888 0
Bestellfax: 0800-555 888 4
service@warnke.de, www.warnke.de

Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 2942, D-35539 Wetzlar

Bromelain 200mg

PZN 01355219

Artikel 17020

Inhalt	pro Tablette
Bromelain-Pulver (entspricht 500 F.I.P = Enzymaktivitäts-Einheiten)	200mg

Zutaten: Bromelain-Pulver, Füllstoff mikrokristalline Cellulose, Calciumsalze der Orthophosphorsäure

Frei von Allergenen

Nettofüllmenge: 36g/ 100 Tabletten

Dose nach dem Öffnen stets gut verschließen. Ungeöffnet und trocken aufbewahrt, **mindestens haltbar bis Ende**/L-Nr.: siehe Boden

Ursprungsland Bromelain-Pulver: Indien

Warnke Vitalstoffe GmbH

Postfach 2942

D-35539 Wetzlar

Verzehrempfehlung: Erwachsene täglich 1 bis 2 Tabletten (1 - 2 Stunden) vor einer Mahlzeit mit viel Wasser.

Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sollen nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie eine gesunde Lebensweise verwendet werden. Bitte lagern Sie dieses Produkt außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern!

Nährwert	Pro 100g
Energie	65kcal / 272kJ
Fett	< 0,1g
- davon gesättigte Fettsäuren	< 0,1g
Kohlenhydrate	0,1g
- davon Zucker	< 0,1g
Ballaststoffe	32,7g
Eiweiß	< 0,1g
Salz	250mg

Sitz der Gesellschaft:
Wahlheimer Weg 16, 35578 Wetzlar
Geschäftsführerin: Jutta Warnke

Amtsgericht Wetzlar
HRB 7076
Ust.-ID: DE307440820

Volksbank Mittelhessen
IBAN: DE 67 5139 0000 0006 5095 09
BIC: VBMHDE5FXXX

